



Make it different

IMBALLAGGI E ISOLANTI DERIVANTI DA BIOMASSA

## TRANSIZIONE ECOLOGICA

Il cambiamento climatico è un argomento attuale e urgente.

Favorire la transizione ecologica e ridurre l'impatto ambientale è imprescindibile.

Gli obiettivi fissati dall'Unione Europea attraverso il Green Deal che pongono il 2050 come data limite per raggiungere la neutralità climatica, spingono le industrie verso [azioni concrete per mettere in atto efficaci strategie di decarbonizzazione e progetti di economia circolare](#).

## COS'È LA DECARBONIZZAZIONE

La decarbonizzazione è il processo di eliminazione delle emissioni di anidride carbonica attraverso la [riduzione dell'impiego di fonti fossili e la sostituzione con fonti rinnovabili](#).

Le fonti fossili, come nafta e gas naturale, quando sono processate, rilasciano in atmosfera CO<sub>2</sub>, una tra le primarie cause del cambiamento climatico.



## IL CAMBIAMENTO È IN ATTO

Isolconfort è una delle aziende più importanti in Italia nella produzione di isolanti ed imballaggi in polistirene espanso (polistirolo). Da sempre attenta alla sostenibilità ambientale ha negli anni promosso il riciclo ed il riuso dei materiali per ridurre l'impronta ambientale, ora, con fermezza, ha voluto spingersi oltre e fare ancor di più introducendo RELIVE.

RELIVE è la nuova formula di materiali che permette ad Isolconfort di produrre e distribuire isolanti e imballaggi realizzati con materie prime rinnovabili derivanti da biomassa.



## IL PERCORSO SOSTENIBILE

Grazie alla sinergica partnership con l'azienda chimica BASF, Isolconfort ha in questi mesi sviluppato e certificato dei prodotti per la realizzazione di manufatti in cui è impiegata la virtuosa materia prima seconda BMBcert™ di BASF prodotta all'origine con risorse rinnovabili come scarti organici e biomasse, un materiale 100% riciclato e 100% riciclabile.

Scegliendo i prodotti RELIVE per lastre isolanti, protezioni o contenitori termici

si andranno ad eliminare o comunque ridurre le quantità di materie prime provenienti da fonti fossili utilizzate sino ad ora per la loro produzione, garantendo al contempo pari prestazioni.

La sensibilità di Isolconfort unita all'impulso di un mercato e di regolamentazioni più accorte in ambito ambientale hanno spinto l'azienda alla ricerca di materie prime sostenibili e con contenuti riciclati in grado di rispettare l'ambiente.



RIDUZIONE  
DELLE EMISSIONI  
DI CO<sub>2</sub>



REALIZZATI  
CON MATERIALI  
RICICLATI



MINOR USO DI  
FONTI FOSSILI



IDONEITÀ  
AI CAM



PARI QUALITÀ  
E PROPRIETÀ



PRODOTTI 100%  
RICICLABILI

WE MAKE IT DIFFERENT

## L'OBIETTIVO

L'obiettivo per Isolconfort è chiaro: ridurre l'incidenza dell'uso di materiale vergine di origine fossile e aumentare l'impiego di materiali riciclati e rinnovabili in coerenza con i principi dell'economia circolare: ridurre, riusare, riciclare.

Fondamentali saranno le relazioni con gli stakeholders, non solo fornitori ma soprattutto clienti che, attraverso l'uso ed il recupero dei materiali, avranno un ruolo centrale in questa transizione circolare.

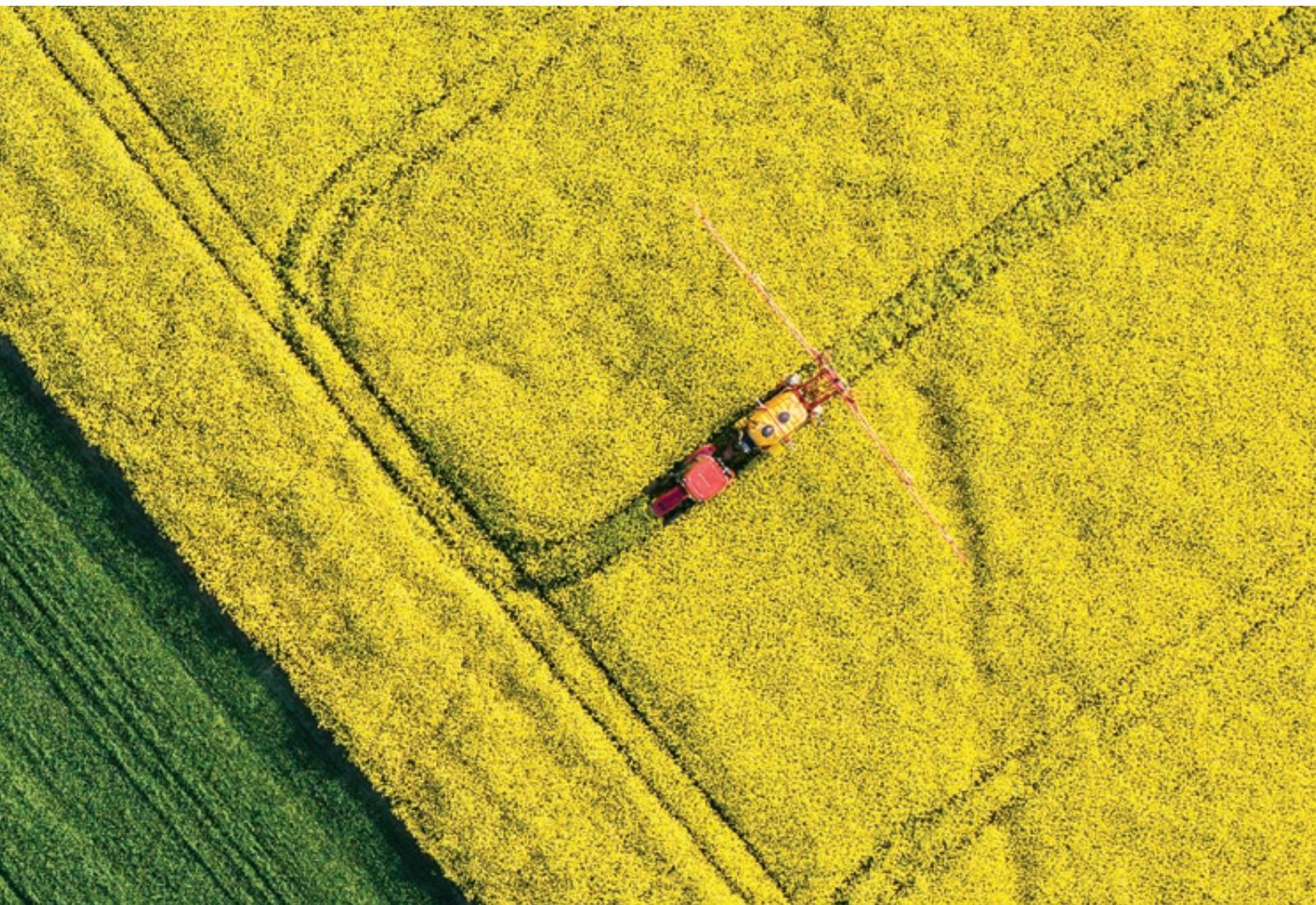


## I MERCATI

Il proposito di Isolconfort è quello di poter servire i clienti dei diversi settori in cui opera: mobile, elettrodomestici, farmaceutica, alimentare, edilizia.

I prodotti RELIVE infatti isolano, proteggono, non si degradano e sono salubri.

L'impiego di prodotti RELIVE permette ai clienti di ampliare gli sbocchi commerciali, risultando idoneo in mercati e contesti dove vi sono restrizioni nell'uso di materie plastiche o laddove vi sono incentivi all'uso di materiali riciclati.



## CERTIFICAZIONI

I prodotti RELIVE hanno ottenuto la certificazione Remade In Italy, certificazione che attesta il contenuto di materiale riciclato dei prodotti finali e che permette di accedere ad una serie di vantaggi concreti in termini di conformità del materiale/prodotto, come previsto dai Criteri Ambientali Minimi (CAM) del Ministero della Transizione Ecologica.

Isolconfort ha certificato più prodotti RELIVE che permetteranno una riduzione dei consumi energetici dal riciclo fino a 12,09 kwh/kg ed una riduzione delle emissioni climalteranti dal riciclo fino a 2,1 Kg CO<sub>2</sub> eq/kg.



PRODOTTO	PERCENTUALE DI MATERIALE DA FONTI RINNOVABILI	PERCENTUALE DI MATERIALE DI RECUPERO	CLASSE DI APPARTENENZA REMADE IN ITALY	RIDUZIONE CONSUMI ENERGETICI DAL RICICLO kwh/kg	RIDUZIONE EMISSIONI CLIMALTERANTI DAL RICICLO kg CO <sub>2</sub> eq/kg
RELIVE 100	100% BMBcert™	100%	A+	≥ 12,09	≥ 2,10
RELIVE 60	60% BMBcert™ + 40% EPS VERGINE	60%	A	≥ 7,74	≥ 1,26
RELIVE 20	20% BMBcert™ + 80% EPS VERGINE	20%	C	≥ 2,42	≥ 0,40

**RELIVE 100**  
Certificazione sul contenuto di riciclato e/o sottoprodotti



**Isolconfort S.r.l.**  
RII-PRC00557-21

≥ 90%	<b>A+</b>	<b>100</b>	<b>A+</b>
≥ 60% - 90%	<b>A</b>		
≥ 30% - 60%	<b>B</b>		
< 30%	<b>C</b>		
tipologia materiale riciclato			EPS



**RELIVE 60**  
Certificazione sul contenuto di riciclato e/o sottoprodotti



**Isolconfort S.r.l.**  
RII-PRC00552-21

≥ 90%	<b>A+</b>	<b>≥ 60</b>	<b>A</b>
≥ 60% - 90%	<b>A</b>		
≥ 30% - 60%	<b>B</b>		
< 30%	<b>C</b>		
tipologia materiale riciclato			EPS



**RELIVE 20**  
Certificazione sul contenuto di riciclato e/o sottoprodotti



**Isolconfort S.r.l.**  
RII-PRC00559-21

≥ 90%	<b>A+</b>	<b>≥ 20</b>	<b>C</b>
≥ 60% - 90%	<b>A</b>		
≥ 30% - 60%	<b>B</b>		
< 30%	<b>C</b>		
tipologia materiale riciclato			EPS



Elaborazioni a cura di ReMade in Italy  
*(dati non oggetto di certificazione)*

riduzione dei consumi energetici dal riciclo (kwh/kg)	<b>12,09</b>
riduzione delle emissioni climalteranti dal riciclo (g co <sub>2</sub> eq/kg)	<b>2,1</b>
altre certificazioni ambientali	

[www.remadeinitaly.it](http://www.remadeinitaly.it)

Elaborazioni a cura di ReMade in Italy  
*(dati non oggetto di certificazione)*

riduzione dei consumi energetici dal riciclo (kwh/kg)	<b>≥ 1,74</b>
riduzione delle emissioni climalteranti dal riciclo (g co <sub>2</sub> eq/kg)	<b>≥ 1,26</b>
altre certificazioni ambientali	

[www.remadeinitaly.it](http://www.remadeinitaly.it)

Elaborazioni a cura di ReMade in Italy  
*(dati non oggetto di certificazione)*

riduzione dei consumi energetici dal riciclo (kwh/kg)	<b>≥ 2,42</b>
riduzione delle emissioni climalteranti dal riciclo (g co <sub>2</sub> eq/kg)	<b>≥ 0,4</b>
altre certificazioni ambientali	

[www.remadeinitaly.it](http://www.remadeinitaly.it)



## RELIVE PER IMBALLAGGI

Isolconfort propone la nuova linea di prodotti RELIVE, con polistirolo a basso impatto ambientale, utile a realizzare soluzioni per confezionare piccoli e grandi elettrodomestici, mobili, utensili, componenti tecnici, alimenti e ogni prodotto che necessiti di una protezione isolante antiurto resistente, leggera ed ecosostenibile.

RELIVE si sostituisce al tradizionale polistirolo assicurando pari proprietà tecniche, medesimo livello qualitativo ed estrema versatilità delle soluzioni tradizionali ma garantendo anche una riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> durante tutto il ciclo di vita. In questo modo ogni prodotto può essere avvolto e protetto con cura rispettando l'ambiente.

Con RELIVE si possono realizzare cassette, contenitori, lastre, angolari, profili, gusci e involucri stampati o tagliati da blocco.



YOU CAN MAKE IT DIFFERENT

I prodotti RELIVE sono conformi ai Criteri Ambientali Minimi CAM e, una volta utilizzati, possono essere smaltiti nella raccolta differenziata della plastica.



## RELIVE PER IMBALLAGGI ALIMENTARI

RELIVE 100 trova impiego in numerosi modelli di casse e contenitori per alimenti.

### RELIVE PER CASSE ORTOFRUTTA



ORTO



CONTADINA



CAMPO



BAULETTO

### RIVELIVE PER CASSE ITTICA



SPAGNOLA



DORIA



ADRIATICA



TITAN



WE CAN MAKE A DIFFERENCE



RELIVE  
PER CASSE CASEARIO



CADORE



AURONZO



ASIAGO



MONTASIO

RELIVE  
PER CASSE TERMICHE



TERMIC



POLAR



DORIA EXTRA



ARTIC



## RELIVE PER BLOCCHI

RELIVE 100 e RELIVE 60 trovano impiego in blocchi di polistirene espanso di diverse densità.



BLOCCHI  
DENSITA' 13



BLOCCHI  
DENSITA' 17

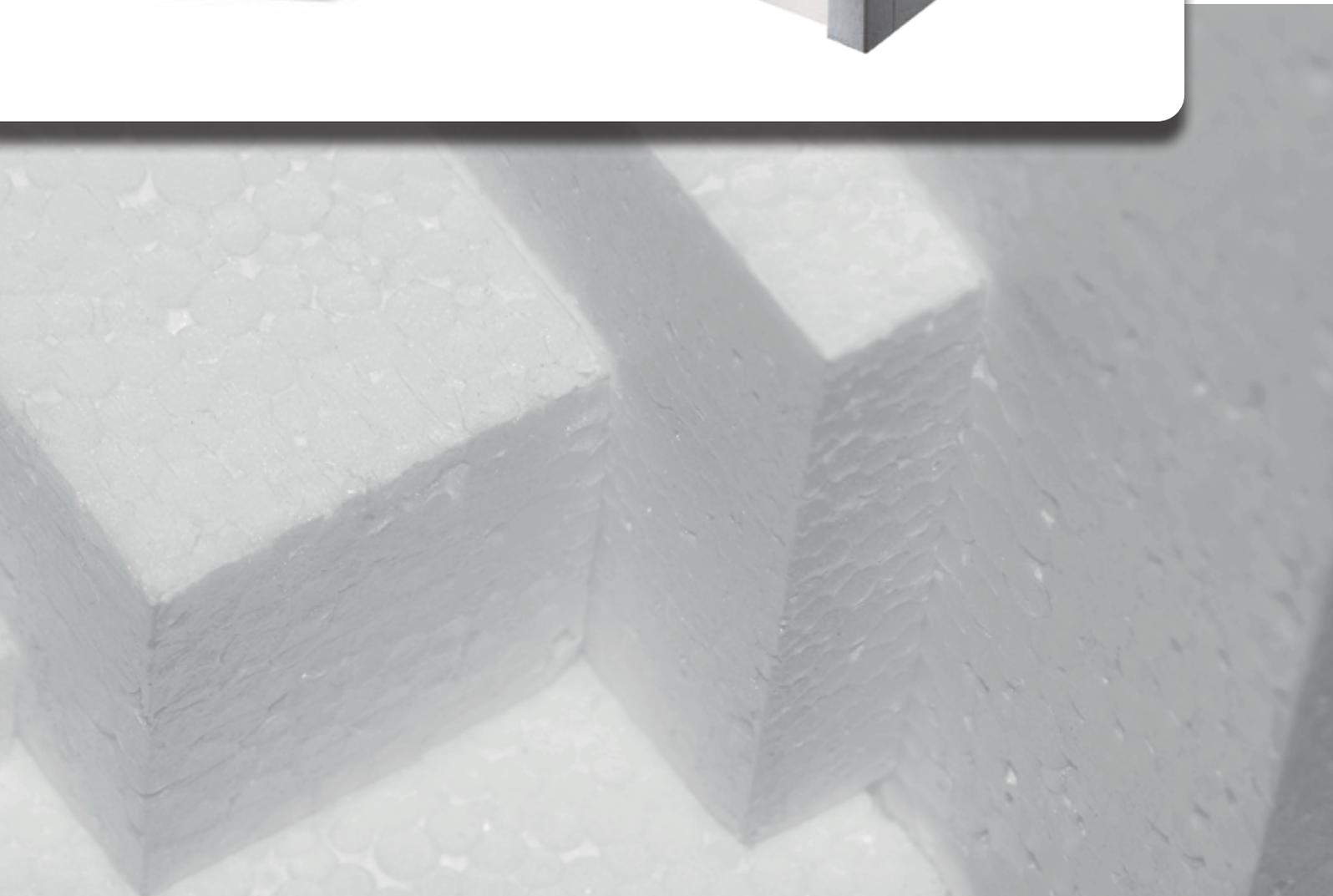


BLOCCHI  
DENSITA' 22

WE CAN MAKE A DIFFERENCE

## RELIVE PER PACKAGING PERSONALIZZATI

RELIVE 100, RELIVE 60 e RELIVE 20 vengono impiegati per produrre packaging industriali su misura per elettrodomestici, arredi, componenti, prodotti medicali e contenitori termici.





Make it different



**Unità produttiva 1**  
San Vito al Tagliamento (PN)  
*Sede legale e amministrativa*  
Via Clauzetto, 36 - 33078  
Tel: +39 0434 85153-85155  
Fax: +39 0434 857419  
E-mail: [info@isolconfort.it](mailto:info@isolconfort.it)

**Unità produttiva 2**  
Cologna Veneta (VR)  
Viale Commercio, 13 - 37044  
Tel: +39 0442 412732 r.a.  
Fax: +39 0442 412740  
E-mail: [info.vr@isolconfort.it](mailto:info.vr@isolconfort.it)

**Unità produttiva 3**  
Pozzolo Formigaro (AL)  
Via R. Piemonte, 2 - 15068  
Tel: +39 0143 319000  
Fax: +39 0143 419209  
E-mail: [info.al@isolconfort.it](mailto:info.al@isolconfort.it)